

Legierungseigenschaften

Mechanische und technische Eigenschaften Aluminiumdruckguss und Zinkdruckguss

| Leg. | Legierungsbezeichnung nach DIN 1706 | | Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Festigkeit | Besonderheiten |
|-------------|-------------------------------------|---------------------|---|------------------------------|---|
| | numerisch | chemisch | | | |
| Al 226 | EN AC 45400 | EN AC - AlSi9Cu3 | 240 - 310 | gut | sehr gute Universallegierung |
| Al 230 | EN AC 44300 | EN AC - AlSi12 | 220 - 280 | gut | hohe chem. Beständigkeit |
| Al 231 | EN AC 47100 | EN AC - AlSi12Cu1 | 220 - 300 | gut | hohe Warmrissbeständigkeit, gute Gießeigenschaften |
| Al 239 | EN AC 43400 | EN AC - AlSi10Mg | 220 - 300 | gut, ausgehärtet sehr gut | sehr gute Universallegierung |
| Silafont 09 | EN AB 44400 | EN AB - AlSi9 | 240 - 280 | gut | Bördelbar |
| Silafont 36 | EN AC 43500 | EN AC - AlSi10MnMg | 250 - 290 | gut | Wärmebehandelbar |
| Castasil 37 | - | EN AC - AlSi9MnMoZr | 260 - 300 | gut | hohe Dehnung ohne Wärmebehandlung |
| Z 410 | ZP 5 | GD - ZnAl4Cu1 | 280 - 350 | gut | hohe Maßhaltigkeit, dünne Wandstärken |
| Z430 | ZP2 | GD - ZnAl4Cu3 | 330 - 390 | gut - sehr gut | hohe Festigkeit |